

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 1560

HB 2-22-2002

代替 HB 2-22-1994

挤压型材合页片

Extruding shapes hinge

2003-02-24 发布

2003-02-24 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本标准代替 HB 2-22-1994《挤压型材合页片》。

本标准与 HB 2-22-1994 相比,增加了表面处理和技术要求。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国航空工业第一集团公司提出。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位:中国航空综合技术研究所、沈阳飞机设计研究所、沈阳飞机制造公司。

本标准主要起草人:朱绍荷、张占元、周 惠。

本标准于 1968 年第一次发布,1976 年首次修订,1983 年第二次修订,1994 年第三次修订。

挤压型材合页片

1 范围

本标准规定了挤压型材合页片的结构、尺寸和要求。
本标准适用于盖板、舱门和挡板铰链用合页片。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

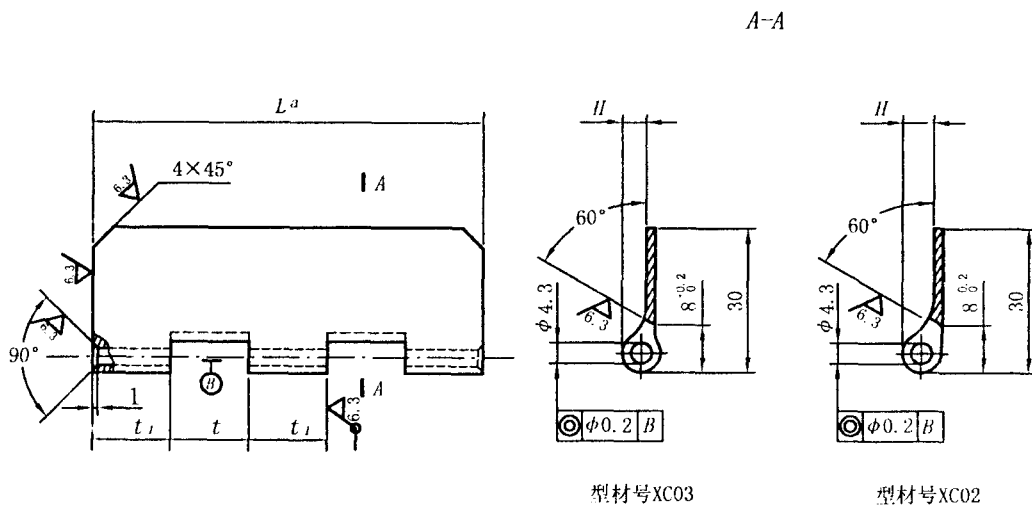
GJB 2057-1995 航空航天用铝合金挤压型材规范

HB 5800-1999 一般公差

3 挤压型材合页片的结构、尺寸和要求

3.1 挤压型材合页片的结构见图1,尺寸按表1。

其余



^a $L = (t + t_1)n + t$ (由设计确定), 式中 n 为整数,
相配合的合页片长度为 $L - (t + t_1)$

图 1

标记示例: $H=5, t=15, L=75$ 的合页片

阳极化: HB 2-22-5×15×75

硬阳极化: HB 2-22-5×15×75Y